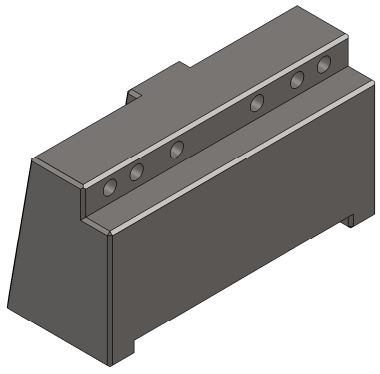
PŘÍLOHA 9



VŠECHNY NEKÓTOVANÉ HRANY SRAŽENY 1x45°
CEMENTOVÁNO, KALENO NA 58-62 HRC, CHD=0,8-1,2

Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany:	Měřítko: 1:1	Přesnost: ISO 2768 – mK Tolerování: ISO 8015 Promítání
Materiál: 14 220	Polotovar: 55x65-110	Hmotnost: 1.30 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE ÚST IMT Institute of Manufacturing Technology	Druh dokumentu: VÝKRES Kreslil: PILAŘ Schválil: Datum vydání: 20.5.2015	Název: DOSEDACÍ ČELIST SEGMENTU Číslo dokumentu: BP_RP_007	List 7/10